Mode d'emploi pour l'application du polyester pour ETANG

Consommation des produits

Primaire d'accrochage : 250 ml/m² (sur support poreux comme bois, béton, ciment, plâtre, stabilisé)
Résine polyester: 1,2 à 1,4 kg/m² par couche de fibre 450 g/m²
Fibre de verre 450 g/m² : minimum 2 couches.
Topcoat : +/- 500 g/m²
Durcisseur MEC (pour résine et topcoat) : 1 à 2 % (10 à 20 gr ou ml par kilo de résine ou de topcoat)

Mise en œuvre.

Sur les supports poreux : béton, ciment et plâtre : appliquer une couche de primaire d'accrochage et attendre entre 1 et 4 heures (maximum 6 heures) avant d'appliquer le polyester.

Pendant que le primaire sèche, préparer les bandes de fibre de verre et effilocher les bords pour éviter d'avoir des joints de raccords visibles.

Mélanger la résine polyester avec 1 à 2 % de durcisseur Pmec (10 à 20 gr ou ml par kilo de résine), suivant la température extérieure et appliquer une couche au pinceau ou au rouleau sur le support, ensuite déposer la bande de fibres de verre, laisser imprégner quelques instants et appliquer une nouvelle couche de résine polyester et enlever l'air qui se trouve dans les fibres de verre à l'aide d'un ébulleur, déposer la deuxième couche de fibre de verre, l'imprégner de résine et passer à nouveau l'ébulleur. *Les bandes de fibres de verre se recouvreront sur minimum 3 cm*

Après durcissement, couper les bords qui dépassent et passer un papier de verre et éventuellement poncer les aspérités qui sont dans la couche de polyester durcie.

Après minimum 1 heure, mélanger le topcoat avec 1 à 2 % de durcisseur MEC (10 à 20 gr ou ml par kilo de topcoat) et appliquer au pinceau ou au rouleau. (Temps d'application : +/- 15 minutes avec 1 % de durcisseur Mec) Ne mélanger que 1 à 2 kg de topcoat + durcisseur à la fois.
Le topcoat doit être appliqué entre 18 et 20 ° et pas en plein soleil. *Attendre entre 3 à 7 jours avant de remplir d'eau.*

Conseils

Température de mise en œuvre : 10 à 33 ° Plus la température est élevée et plus le temps d'application sera court. Si la température est trop importante, mettre moins de durcisseur Mec (1 %)

Attention : le durcisseur est un peroxyde et peu causer des allergies.

Après durcissement, ces produits sont neutres et respectent donc la faune et la flore.

Nettoyer les outils à l'acétone après chaque utilisation ou faites-les tremper dans un seau rempli d'acétone.

Les présentes informations et les conseils qui vous sont données verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si ;les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédées et application que vous envisagez. L'application, la mise en œuvre et la transformation des produits fournis, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. La vente de nos produits s'effectue en vertu de nos conditions générales de vente et de livraison. Nos recommandations en matière de sécurité ne vous dispensent pas de l'obligation de déterminer les mesures de sécurité adaptées à vos conditions d'exploitation, que nous ne pouvons prévoir, et de veiller notamment à la qualification professionnelle et à l'information des personnes appelées à utiliser, manipuler ou être en contact avec les produits.

POLYESTER VAN DAMME Quai St-Léonard 16/B 4000 LIEGE Tél. 04/227.37.71
Fax. 04/227.37.82 E-mail. info@polyester-vandamme.com www.polyester-vandamme.com

This document was created with Win2PDF available at http://www.win2pdf.com.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.